



ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ

Производитель: АО "Загорский трубный завод"
141320, Рф, Московская область, г. Сергиев Посад, г.
Пересвет, ул. Бабушкина, 9

Грузополучатель: ООО "Русская Промышленная Компания"
Адрес: 115114, Рф, г. Москва, наб. Дербеневская, д.7, стр. 2 оф. 318



Сертификат качества №05485

Дата сертификата: 28.06.2023

Транспорт № А347КУ790 прицеп № ЕР577250

Счет-оферта №1448 от 26.06.2023

Размер труб		Класс прочности Марка стали	Всего		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм		Количество	Длина, м	Масса, т
1220	10	СтЗспЗ	1	12,11	3,668

Указанные в настоящем документе трубы стальные электросварные прямошовные с двумя продольными швами, экспандированные, сваренные дуговой сваркой под флюсом, без термообработки соответствуют по качеству условиям контракта и требованиям ГОСТ 10706-76 группа В, ГОСТ 10704-91

Продукция произведена с учетом всех действующих изменений НД

Поставка по теоретической массе

№ п/п	Номер трубы	Плавка	Партия	Длина трубы, м	Масса, т	Гидроисп. давл., МПа	Год производства трубы
1	22-34083	21K10549/21K10549	0704	12,11	3,668	3,4	2022

№ плавки	НД на прокат	Производитель листового проката
21K10549	ГОСТ 380-05, ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015	ООО "Союзметаллсервис"

Химический состав стали (%)

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As
21K10549	0,15	0,21	0,48	0,004	0,015	0,026	0,006	0,007	0,0051	0,002

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ТРУБ

Механические свойства основного металла

№ плавки	Временное сопротивление, Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %
21K10549	445	300	23,0

Механические свойства сварного соединения

№ партии	Временное сопротивление, Н/мм²
0704	455

Специалист по оформлению сопроводительной документации: Городецкая А.В.

