



ЗАГОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Производитель: АО "Загорский трубный завод"
141320, РФ, Московская область, г. Сергиев Посад, г. Пересвет, ул.
Бабушкина, 9
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью
"Русская Промышленная Компания"
Адрес: 115114, Российская Федерация, г. Москва,
наб.Дербеневская, д.7, стр.2, оф.318



Сертификат качества №02222

Дата сертификата: 28.03.2024

Транспорт № K529XB750 прицеп № EY6377/50

Счет-оферта №1879 от 27.03.2024

Размер труб		Марка стали	Класс прочности	Всего		
Диаметр, мм	Толщина стенки, мм			Количество	Длина, м	Масса, т
720	8	17Г1С-У	K52	3	36,43	5,168

Указанные в настоящем документе трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, расширенные, сваренные дуговой сваркой под флюсом, без термообработки соответствуют по качеству условиям контракта и требованиям

ГОСТ 20295-85 тип 3

Продукция произведена с учетом всех действующих изменений НД

Поставка по теоретической массе

№ п/п	Номер трубы	Плавка	Партия	Длина трубы, м	Масса, т	Гидроисп. давл., МПа	Год производства трубы
1	23-18718	V26988	0386	12,14	1,722	6,8	2023
2	23-21269	Z31541	0386	12,15	1,724	6,9	2023
3	23-21331	Z31545	0449	12,14	1,722	6,9	2023

№ плавки	НД на прокат	Производитель листового проката
V26988	ТУ 14-1-5477-2004, ГОСТ19281-2014	АО "Уральская сталь"
Z31541	ТУ 14-1-5477-2004, ГОСТ19281-2014	АО "Уральская сталь"
Z31545	ТУ 14-1-5477-2004, ГОСТ19281-2014	АО "Уральская сталь"

Химический состав стали (%)

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Nb	V	Ti	N	Mo	Al	As	N2	Al/N2	Cr+Ni+C	Nb+V+Ti	Сэкв	Pcm
V26988	0,15	0,46	1,31	0,003	0,012	0,03	0,02	0,01	0,03	0,003	0,017	0,008	0,005	0,041	0,005	0,006	6,83	0,06	0,05	0,4	-
Z31541	0,14	0,46	1,31	0,002	0,008	0,03	0,04	0,05	0,04	0,003	0,021	0,008	0,006	0,038	0,005	-	4,75	0,12	0,064	0,39	0,22
Z31545	0,15	0,43	1,22	0,002	0,006	0,02	0,03	0,04	0,03	0,003	0,02	0,008	0,005	0,045	0,005	-	5,6	0,09	0,053	0,38	0,23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ТРУБ

Механические свойства основного металла

№ плавки	Временное сопротивление, Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Ударная вязкость, КСЧ -40, Дж/см²
V26988	580	415	28,0	129
Z31541	580	420	28,0	206
Z31545	560	400	26,0	188

Механические свойства сварного соединения

№ партии	Временное сопротивление, Н/мм²	Ударная вязкость, КСЧ -40, Дж/см²
0386	570	196
0449	560	106

Визуально-измерительный контроль. Результаты удовлетворительные.
УЗК сварных швов труб 100%. Результаты удовлетворительные.

РТК концевых участков сварных швов, не менее 200 мм от торца трубы. Результаты удовлетворительные.

Специалист по оформлению сопроводительной документации:

Сервис проверки электронной подписи (cryptopro.ru)
<https://dss.cryptopro.ru/verify/#/signature>



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 0483BE6900C3B03EBD4EC158B54E667266
Владелец: Кириллова Светлана Анатольевна
Действителен: с 23.11.2023 до 23.11.2024