



АО "ВМЗ" г.Выкса

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20-216-04945-20

Получатель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РУССКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ", 115114, Россия, г. Москва, Дербеневская наб., д.7, стр.5, офис 1

Заказ: 24016277

Приказ на отгрузку: 81383368

Дата отгрузки: 07.07.2020

Автомашина А463РС33/АК817333

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 20295-85, тип 3. Экспандированные.

100% ультразвуковой контроль сварного шва - удовлетворительно.

Порядковый номер	Номер трубы	Год выпуска трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Номинальные размеры			Масса т	Гидроиспытания МПа	Класс прочности
					Диаметр мм	Стенка мм	Длина м			
1	37139	20	V00974	1067	820.0	9.0	12,16	2,211	6,8	K52
2	37147	20	Z01042	1067	820.0	9.0	12,16	2,211	6,8	K52
3	37154	20	Z01042	1067	820.0	9.0	12,16	2,211	6,8	K52
4	37157	20	V00974	1067	820.0	9.0	12,16	2,211	6,8	K52
5	37160	20	V00974	1067	820.0	9.0	12,16	2,211	6,8	K52
6	37166	20	Z01042	1067	820.0	9.0	12,16	2,211	6,8	K52
Итого							72,96	13,266		

Информация о листовом прокате

Поставщик	НТД	Марка	Спецтребования
АО УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	17Г1С-У	Контролируемая прокатка, 100% УЗК

Химические свойства основного металла труб

Химический состав, %																
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N	As	Mo	Nb	V	Ceq
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1
Z01042	10	140	40	14	2	5	2	1	34	17	6	5	5	50	3	0.35
V00974	10	138	37	12	2	6	5	6	29	17	8	5	8	60	3	0.35

Механические свойства основного металла

Номер плавки	Временное сопротивление, МПа		Предел текучести, МПа		Относительное удлинение, %		Отношение предела текучести к пределу прочности		Ударная вязкость, Дж/см ²		DWTТ при t, °C
V00974	570,0	550,0	465,0	460,0	26,0	27,0	0,82	0,84	KCU -40 C	KCV C	
Z01042	580,0	570,0	500,0	475,0	24,5	28,0	0,86	0,83	229,0	223,0	
									253,0	246,0	

Механические свойства сварного соединения

Номер партии трубы	Временное сопротивление, МПа		Ударная вязкость Дж/см2								Угол загиба, град	
			КСU -40 С		КСU С		КСV С		КСV С		наружный шов	внутренний шов
			линия сплавления	центр шва	линия сплавления	центр шва	линия сплавления	центр шва				
1067	580,0	600,0	249,0	256,0	-	-	-	-	-	-		



EAC

Примечания:

1. Гидравлическое давление указано без учета осевого подпора.
2. Поставка по теоретической массе.
3. По всем вопросам переписки, касающимся качества труб, ссылаться на номер сертификата.



Подписи:

Инспектор ОТК

Оператор ЭВМ



Веденькина Е.Н.

[Handwritten signatures]

