

Металл Сервис

mc24.ru

Сертификат качества

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
ГРУЗОТРАНСПОРТНЫЙ: ООО "Металл Сервис" г. Тамбов
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: ООО "РПК"
ДАТА ОТГРУЗКИ: 29.10.2025
№ ТС: скания 376

№ сертификата: MC 102025/18 349
Дата выдачи: 29.10.2025
Спецификация №7 от 16.10.2025

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Трубы стальные электросварные

№ п/п	номер партии	номер пачки	марка стали	НТД	размеры профиля (мм)			длина (мм)	кол-во труб (шт)	масса 1 м/п / кг	теоретический вес пачки (тн)
1	MC 102025/01054729	1	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
2	MC 102025/01055052	2	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
3	MC 102025/01055051	3	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
4	MC 102025/01055065	4	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
5	MC 102025/01055066	5	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
6	MC 102025/01055067	6	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
7	MC 102025/01055057	7	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
8	MC 102025/01055056	8	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
9	MC 102025/01054717	9	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
10	MC 102025/01054718	10	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
11	MC 102025/01054733	11	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
12	MC 102025/01054734	12	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
13	MC 102025/01054735	13	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
14	MC 102025/01054731	14	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
15	MC 102025/01054732	15	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
16	MC 102025/01054737	16	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
17	MC 102025/01054726	17	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
18	MC 102025/01054727	18	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
19	MC 102025/01054728	19	Ст20	10705, 10704	426	x	9	12 000	1	92,58	1,111
ИТОГО									19		21,109

Химический состав, %													
№ п/п	Номер плавки	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2	Al	V
1	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
2	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
3	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
4	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
5	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
6	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
7	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
8	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
9	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
10	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
11	2514087	0,18	0,2	0,42	0,011	0,014	0,03	0,02	0,03	0,001	0,006	0,026	
12	2514087	0,18	0,2	0,42	0,011	0,014	0,03	0,02	0,03	0,001	0,006	0,026	
13	2514087	0,18	0,2	0,42	0,011	0,014	0,03	0,02	0,03	0,001	0,006	0,026	
14	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
15	2514087	0,18	0,2	0,42	0,011	0,014	0,03	0,02	0,03	0,001	0,006	0,026	
16	2514087	0,18	0,2	0,42	0,011	0,014	0,03	0,02	0,03	0,001	0,006	0,026	
17	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
18	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	
19	2514085	0,17	0,2	0,43	0,015	0,013	0,03	0,01	0,02	0,001	0,004	0,027	

№ п/п	Категория	Ударная вязкость Дж/см2		Группа прочности
		При Т, °С КСУ -70	При Т, °С КСУ -20	
1		69		
2		69		
3		69		
4		69		
5		69		
6		69		
7		69		
8		69		
9		69		
10		69		
11		74		
12		74		
13		74		
14		69		
15		74		
16		74		
17		69		
18		69		
19		69		

Механические испытания				
№ п/п	Временное сопротивление н/мм2	Относит. Удлинен. %	Холодный изгиб	Предел текучести н/мм2
1	435	35	УД	283
2	435	35	УД	283
3	435	35	УД	283
4	435	35	УД	283
5	435	35	УД	283
6	435	35	УД	283
7	435	35	УД	283
8	435	35	УД	283
9	435	35	УД	283
10	435	35	УД	283
11	460	32	УД	320
12	460	32	УД	320
13	460	32	УД	320
14	435	35	УД	283
15	460	32	УД	320
16	460	32	УД	320
17	435	35	УД	283
18	435	35	УД	283
19	435	35	УД	283

Примечание: Трубы стальные электросварные отгрузка произведена по теоретическому весу. Контроль сварного шва 100%

ОТМЕТКИ ОТК:  

Ст. инспектор ОТК _____ Картушин Д.Г.