

Производитель:

ООО "Московский Трубопрокатный завод",
125124, город Москва, вн.тер. г. Муниципальный
округ Беговой, ул. 5-я Ямского Поля, д. 23 к. 1,
помещ. 3П

МТПЗ



Грузоотправитель:

ООО "Московский Трубопрокатный завод", ИНН
7716811411, КПП 502945001, Московская область,
г.о. Мытищи, г Мытищи, ш Ярославское, з/у 120Г

Грузополучатель:

ООО "РПК", ИНН 7725343992, КПП 772501001,
115114, Город Москва, вн.тер. г. Муниципальный
Округ Даниловский, наб Дербеневская, дом 7,
строение 2, офис 318

Дата отгрузки:

16.06.2026

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 738

Заказанные размеры труб		Марка стали КП	Гидравл. давл., МПа	Партия	Отгружено труб		
Д, мм	S, мм						
720	12	17Г1С	3,46	M291-2/26			
Указанные в настоящем документе стальные трубы соответствуют по качеству условиям договора и требованиям: ГОСТ 10704-91 (сортамент); ГОСТ 10706-76 (технические требования)					шт.	м.п.	Вес, тн
					7	84,00	17,776
№	Номер трубы	Номер партии	Фактическая длина трубы, м	Расчетный вес трубы, кг	Стенка, мм	Марка стали	
1	96862	M291-2/26	12,00	2539,43	12	17Г1С	
2	96863	M291-2/26	12,00	2539,43	12	17Г1С	
3	96864	M291-2/26	12,00	2539,43	12	17Г1С	
4	96865	M291-2/26	12,00	2539,43	12	17Г1С	
5	96866	M291-2/26	12,00	2539,43	12	17Г1С	
6	96867	M291-2/26	12,00	2539,43	12	17Г1С	
7	96868	M291-2/26	12,00	2539,43	12	17Г1С	
-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ТРУБ

Исходный материал:	Прокат листовой г/к	НТД:	ГОСТ 19281-2014
Производитель:	ООО "ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС"		ГОСТ 19903-2015
№ сертификата:	№ 62308 от 06.03.2026 г.		ГОСТ 19281-2014

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МЕТАЛЛА

Номер плавки	Временное сопротивление , Н/мм ²	Предел текучести, Н/мм ²	Относит. удлинен., %	Твердость НВ	Ударная вязкость, Дж/см ²			
					КCU		KCV	
					при температ. °С	После механич. старения	при температ. -20 °С	
26К10609	574-576	441-444	30-31	уд	-20	-40	88	84

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ

Номер плавки	C x100	Mn x100	Si x100	P x100	S x100	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N x100	Al x100	V x100	Сэкв, %
26К10609	17	144	44	1,1	0,4	1,7	1,3	1,3	0,3	0,54	3,1	0,23	43,872
													0

Примечания: Отгружено по теоретической массе.

Продукция сертифицирована в ГОСТ Р.

Выполнен 100% ультразвуковой контроль сварных соединений согласно - СНиП 3-03-01-87

Трубы в линии стана замаркированы несмываемой краской.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Начальник ОТК



Дата выписки

16.06.2026

Никитченко А.В.